

Umleggriff-Handräder

Aluminium, Griff arretiert

AUSFÜHRUNG

Bohrungskennzeichen

- **B**: ohne Nabennut
- **K**: mit Nabennut DIN 6885-1 P9

Form

- **R**: mit drehbarem Umleggriff

Radkörper

Aluminium

- Nabe bearbeitet
- Radkranz
 - allseitig gedreht
 - hochglanzpoliert
 - Rundlauf- und Planlaufabweichung < 0,4
- unbearbeitete Fläche gestrahlt

Umleggrifftyp GN 798.3 (siehe Seite 586)

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Umlegmechanik
 - Stahl, brüniert



INFORMATION

Bei Handrädern GN 322.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

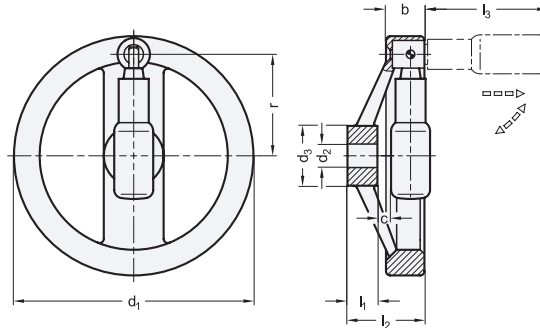
Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

ZUBEHÖR

- GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung) (siehe Seite 971)

TECHNISCHE INFORMATION

- Passfedernuten DIN 6885-1 (siehe Seite A16)
- Querborehungen GN 110 (siehe Seite A17)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



GN 322.3-B

Artikelnummer	d1	d2 H7 Bohrung	b	c	d3	l1	l2	l3	r	Ø Griff	△
GN 322.3-125-B12-R	125	12	24.5	6.5	31	18	44	60	50	22	440
GN 322.3-140-B14-R	140	14	24.5	6	36	19	45.5	75	57.5	24	550
GN 322.3-160-B14-R	160	14	25	6.5	36	20	47	75	67.5	24	700
GN 322.3-160-B16-R	160	16	25	6.5	36	20	47	75	67.5	24	649
GN 322.3-200-B18-R	200	18	25	7.5	42	24	52.5	85	84	25	1000
GN 322.3-200-B20-R	200	20	25	7.5	42	24	52.5	85	84	25	949
GN 322.3-250-B22-R	250	22	26.5	12	48	28	61	85	111	25	1364

GN 322.3-K

Artikelnummer	d1	d2 H7 Bohrung	b	c	d3	l1	l2	l3	r	Ø Griff	△
GN 322.3-125-K12-R	125	12	24.5	6.5	31	18	44	60	50	22	450
GN 322.3-140-K14-R	140	14	24.5	6	36	19	45.5	75	57.5	24	541
GN 322.3-160-K14-R	160	14	25	6.5	36	20	47	75	67.5	24	653
GN 322.3-160-K16-R	160	16	25	6.5	36	20	47	75	67.5	24	650
GN 322.3-200-K18-R	200	18	25	7.5	42	24	52.5	85	84	25	954
GN 322.3-200-K20-R	200	20	25	7.5	42	24	52.5	85	84	25	949
GN 322.3-250-K22-R	250	22	26.5	12	48	28	61	85	111	25	1400